

bestoplast tunisie
الشركة التونسية للبلاستيك الرفيع

تاريخنا يحكي علينا



POLYETHYLENE



Tuyaux en Polyéthylène

Identification des tuyaux en PEHD

Les tuyaux en polyéthylène de la SOCIETE BESTOPLAST TUNISIE sont fabriqués et testés conformément aux normes NFT 54063 _ NF EN 12201 _ ISO 4427 et aux normes auxquelles elles font référence. Le matériau utilisé pour l'extrusion de ces tuyaux est une résine polyéthylène PE 80 ou PE 100 caractérisée respectivement par une contrainte minimale requise (MRS) 8 et 10 MPa d'une durée de vie de 50 ans minimum à 20°C.

Les caractéristiques physiques et mécaniques ainsi que les normes de référence qui s'y appliquent sont les suivantes

-
- Masse volumique nominale à 23°C
 - Indice de fluidité à chaud
 - Teneur en noir de carbone
 - Dispersion du noir de carbone
 - Retrait à chaud longitudinal
 - Stabilité à l'oxydation

Clientèle Principale

NFT 54 022 (11/1980)
NF EN ISO 1133 5 101999)
NFT 51 140 (05/1974)
NFT 51 142 (02/1992)
NF EN 743 (06/1994)
NF EN 728 (04/1997)



-
- Résistance à la pression hydraulique
 - Traction à vitesse constante

Caractéristiques Mécaniques

NF EN 921 (03/1995)
ISO 527 _ 1 et 2 (06/1993)

Clientèle Principale

Les tuyaux en polyéthylène sont désignés par

- L'appellation **PE 80** ou **PE 100**
- La mention eau potable suivie de la valeur de la pression nominale
- Les dimensions nominales : diamètre extérieur x épaisseur

Les tuyaux en polyéthylène portent les mentions suivantes tous les mètres - le nom de la société

- L'indication PE 80 ou PE 100 eau potable suivie de la valeur de la PN
- Les dimensions du tube : diamètre extérieur x épaisseur nominale
- La date de fabrication
- L'origine de la matière première

خصائص أنابيب البوليثلان

Caractéristiques des Tuyaux en Polyéthylène

Caractéristiques dimensionnelles des tubes en PE
HD PE100
NORME 12201-2
(PE100)

Caractéristiques dimensionnelles des tubes en PE
HD PE80
NORME 12201-2
(PE80) (ECART REMARQUABLE / NFT54-063)

ext mm	Epaisseur mm						Masse linéique Kg/ml		
	PN06		PN10		PN16		PN06	PN10	PN16
Mini	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Moy	Moy	Moy
25					2,3	2,7		0,171	
32			2,0	2,3	3,0	3,4		0,195	
40			2,4	2,8	3,7	4,2		0,295	0,432
50	2,0	2,3	3,0	3,4	4,6	5,2	0,312	0,454	0,670
63	2,5	2,9	3,8	4,3	5,8	6,5	0,493	0,723	1,058
75	2,9	3,3	4,5	5,1	6,8	7,6	0,675	1,020	1,478
90	3,5	4,0	5,4	6,1	8,2	9,2	0,979	1,466	2,141
110	4,2	4,8	6,6	7,4	10	11,1	1,437	2,182	3,176
125	4,8	5,4	7,4	8,3	11,4	12,7	1,851	2,783	4,120
160	6,2	7,0	9,5	10,6	14,6	16,2	3,064	4,561	6,740
200	7,7	8,6	11,9	13,2	18,2	20	4,731	7,11	10,504
250	9,6	10,7	14,8	16,4	22,7	25,1	7,366	11,065	16,354
315	12,1	13,5	18,7	20,7	28,6	31,6	11,704	17,6	25,953
400	15,3	17	23,7	26,2	36,3	40,1	18,757	28,316	41,826
500	19,1	21,2	29,7	32,8	45,4	50,1	29,256	44,3	65,353
630	24,1	26,7	37,4	41,3	57,2	63,1	46,467	70,3	103,734

ext mm	Epaisseur mm						Masse linéique Kg/ml		
	PN06		PN10		PN16		PN06	PN10	PN16
Mini	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Moy	Moy	Moy
25			2	2,3	3	3,4		0,148	0,210
32			2,4	2,8	3,6	4,1		0,229	0,325
40	2,0	2,3	3	3,5	4,5	5,1	0,244	0,358	0,507
50	2,4	2,8	3,7	4,2	5,6	6,3	0,369	0,545	0,786
63	3,0	3,4	4,7	5,3	7,1	8,0	0,573	0,869	1,254
75	3,6	4,1	5,6	6,3	8,4	9,4	0,821	1,231	1,763
90	4,3	4,9	6,7	7,5	10,1	11,3	1,177	1,763	2,542
110	5,3	6,0	8,1	9,1	12,3	13,7	1,766	2,612	3,778
125	6,0	6,7	9,2	10,3	14,0	15,6	2,256	3,366	4,886
160	7,7	8,6	9,5	10,6	17,9	19,8	3,706	5,502	7,970
200	9,6	10,7	14,7	16,3	22,4	24,8	5,770	8,564	12,469
250	11,9	13,2	18,4	20,4	27,9	30,8	8,923	13,397	19,396
315	15	16,6	23,2	25,7	35,2	38,9	14,156	21,274	30,844
400	19,1	21,2	29,4	32,5	44,7	49,3	22,919	34,205	49,691
500	23,9	26,4	36,8	40,6	55,8	61,5	35,760	53,461	77,527
630	30,0	33,1	46,3	51,1			56,537	84,777	



Tuyaux en Polyéthylène bosse densité (PEBD) pour irrigation goutte à goutte

أنابيب البوليثلان ذات الكثافة المنخفضة الخاصة بالري قطرة قطرة

DE	e(mm)	Poids (Kg/ml)	Débit (l/h)	Espacement (cm)
16	1,2	0,057	2 et 4	30 - 33 - 40 - 100*
20	1,4	0,082	-	-

e: épaisseur nominale - De: diamètre extérieur
*Autres espacements sur commande

Source : NFU 51432

La société Bestoplast Tunisie

Société anonyme fondée en 1980



CERTIFICATE

DQS Holding GmbH has issued an IQNet recognized certificate that the organization

BESTOPLAST

GP1 - Route de Sousse Km 3.5
2014 Mégrine Riadh
Tunisie

has implemented and maintains a **Quality Management System**.

Scope:

Extrusion of polyethylene and U-PVC tubes and pipes for potable water distribution, irrigation, gas, sanitation and evacuation.
Extrusion of plastic material

Through an audit, documented in a report, it was verified that the management system fulfills the requirements of the following standard:

ISO 9001 : 2015

Issued on: 2018-04-13
Expires on: 2021-04-12

This attestation is directly linked to the IQNet Partner's original certificate and shall not be used as a stand-alone document.

Registration number: DE-40550345



Alex Stoichescu
President of IQNet

Michael Drechsel
Managing Director of
DQS Holding GmbH



(IQNet Partner)

AFNOR Spain AFNOR Certification France AFNOR Portugal CCC Cyprus CISA Italy
COC China CQM China CQS Czech Republic CIE Cert Croatia DQS Holding GmbH Germany FCAB Brazil
FONDAZIONE Varesina ICONTEC Colombia Intertek Sanfonia Oy Finland INECC Costa Rica
IRAM Argentina JSA Japan KCS Korea KITEC Greece KSAI Hungary Nemko AB Norway NSI Ireland
NTCE-SIGE Mexico PCOC Poland Qualis Austria RR Russia SII Israel SIO Slovenia
SIRIM QAS International Malaysia SGS Switzerland SIRA Romania TEST S1 Petersburg Russia TSE Turkey YUGS Serbia
IQNet is registered in the USA by: AFNOR Certification, CISA, DQS Holding GmbH and NSAI Inc.

* The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

شهادة



بموجب هذا يصدق على أن

الشركة التونسية للبلاستيك الرفيع

طريق سوسة كلم 3.5
2014 مغيرين الرياض
تونس



أن أنشأت وتحتفظ بنظام الجودة

مدى التغطية:

صناعة ألبيلا والبلاستيك و U-PVC توزيع المياه للتوزيع والري والتلوث والصرف الصحي
توزيع مادة البلاستيك

ومن خلال المراجعة المدونة في تقرير لم نتمكن من التأكيد
أن نظام الإدارة يفي بالمتطلبات المذكورة

ISO 9001 : 2015



رقم تسجيل الشهادة: 40550345
مصادقة من: 13-04-2018
مصادقة حتى: 12-04-2021
تاريخ الاصدار: 13-04-2018

DQS GmbH

Stefan Heine

Stefan Heine
المدير التنفيذي

DQS GmbH, August-Schne-Straße 21, 60433 Frankfurt am Main, GERMANY
DQS MAGHREB, Immeuble la Forum Bureau 3.3 Entrée II - 2037 Ariana TUNISIA
المكتب الإداري

CERTIFICATE



This is to certify that



BESTOPLAST

GP1 - Route de Sousse Km 3.5
2014 Mégrine Riadh
Tunisie

has implemented and maintains a **Quality Management System**.

Scope:

Extrusion of polyethylene and U-PVC tubes and pipes for potable water distribution, irrigation, gas, sanitation and evacuation.
Extrusion of plastic material

Through an audit, documented in a report, it was verified that the management system fulfills the requirements of the following standard:

ISO 9001 : 2015

Certificate registration no.: 40550345
Valid from: 2018-04-13
Valid until: 2021-04-12
Date of certification: 2018-04-13



DQS GmbH

Stefan Heine

Stefan Heine
Managing Director

Authorized Body: DQS GmbH, August-Schne-Straße 21, 60433 Frankfurt am Main, Germany
Administrative Office: DQS MAGHREB, Avenue H&B Route, Immeuble la Forum B 3.3,
Entrée II - 2037 Ariana, Tunisia

CERTIFICAT



Ce document certifie que



BESTOPLAST

GP1 - Route de Sousse Km 3.5
2014 Mégrine Riadh
Tunisie

a mis en œuvre un **système de management de la qualité**.

Domaine d'application:

Extrusion de tubes et tuyaux en polyéthylène et U-PVC pour distribution d'eau potable, irrigation, gaz, assainissement et évacuation.
Extrusion de matériel plastique

Par un audit, documenté par un rapport, il a été établi que le système de management correspond aux exigences de la norme ci-dessous:

ISO 9001 : 2015

N° d'enregistrement du certificat: 40550345
Valable à partir du: 2018-04-13
Valable jusqu'à: 2021-04-12
Date de certification: 2018-04-13



DQS GmbH

Stefan Heine

Stefan Heine
Directeur Général

Authorized Body: DQS GmbH, August-Schne-Straße 21, 60433 Frankfurt am Main, Germany
Administrative Office: DQS MAGHREB, Avenue H&B Route, Immeuble la Forum B 3.3,
Entrée II - 2037 Ariana, Tunisia

Siège Social et Usine
GP1 - Route de Sousse
Km 3,5 - 2014 Mégrine
Riadh - Tunisie

Tél 216 71 392 532
216 71 392 458
216 71 396 863

Fax 216 71 397 655
Email : Bestoplast@planet.tn